



ДОУМ

Б-Интегрирана еколошка дозвола

Друштво за производство,
трговија и услуги
БРАКО ДОО увоз извоз Велес

ул: "Раштански пат" бр. 2
1400 Велес

Дозвола бр. 08-54/1

08 JAN 2020



Содржина

Б-Интегрирана еколошка дозвола	1
Содржина	2
Вовед	3
Дозвола	13
1 Инсталација за која се издава дозволата.....	14
2 Работа на инсталацијата	18
2.1 Техники на управување и контрола	18
2.2 Сировини вклучувајќи и вода	19
2.3 Ракување и складирање на отпадот	233
2.4 Преработка и одлагање на отпад	28
2.5 Спречување и контрола на хаварии	28
2.6 Мониторинг.....	30
2.7 Престанок со работа.....	31
2.8 Инсталации со повеќе оператори	32
3 Документација	33
4 Редовни извештаи.....	35
5 Известувања.....	36
6 Емисии	37
6.1 Емисии во воздух	37
6.2 Емисии во почва	40
6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација).....	411
6.4 Емисии во канализација	41
6.5 Емисии на топлина	45
6.6 Емисии на бучава и вибрации.....	45
7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води.....	46
8 Програма за подобрување.....	47
9 Договор за промени во пишана форма.....	48
Додаток 1	49
Додаток 2	50



Вовед

Овие воведни белешки не се дел од дозволата

Следната Дозвола е издадена согласно член 116 од Законот за животната средина ("Службен весник на РМ" бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/13, 187/13, 42/14, 44/15, 129/15, 192/15, 39/16, 99/18) за работа на инсталација што извршува една или повеќе активности наведени во Уредбата за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување на барање за Дозвола за усогласување со оперативен план ("Службен весник на РМ" бр. 89/05), до одобреноото ниво во Дозволата.

Краток опис на инсталацијата регулирана со оваа дозвола

Основна дејност на инсталацијата е обработка на ферометали со нанесување на заштитни слоеви од растопен метал-цинк со влез од 1 t/h жица за поцинкување и дополнителни дејности: производство на лимено-жичани производи, монтажа на специјализирани машини и фабрикувани метални производи.

Производниот капацитет за основната дејност е за влез од 1 t/h жица за поцинкување.

Индустрискиот комплекс на компанијата Брако е лоциран на ул. "Раштански пат" бр. 2 во западниот дел на Општина Велес, на површина од 90.000м². Објектите се лоцирани на КП 16906/1 и КП 16907/0 КО Велес, Имотен лист бр.25418 и бр. 8225, додека земјиштето е во државна сопственост со право на трајно користење.

На локацијата се распоредени по површина следниве погони/објекти во кои се вршат активностите кои се предмет на дозволата:

- Погон за поцинкување на жичани производи – цинкара со површина од 683 м²,
- Погон за производство на клинци – клинчара со површина од 3833 м²,
- Машинска работилница – универзални машини со вкупна површина од 203,5 м²,
- Монтажа Ромедик со вкупна површина од 235 м²,
- Монтажа Грин машинс со вкупна површина од 1600 м².
- Алатница со вкупна површина од 250 м²,
- Магацин за сировини со вкупна површина од 2392,76 м². (од кои 1000м² се на отворен простор, а 1392,76 се затворен простор),
- Ромедик виткање со вкупна површина од ≈ 192 м²,
- Монтажа Линидо со вкупна површина од ≈ 390 м²,
- Тишлерско со вкупна површина од ≈ 80 м²,
- Фарбара ТВХ/АПВ/ТТМ со вкупна површина од 188 м²,
- Автоматска фарбара со вкупна површина од 520 м²,
- Лабораторија со вкупна површина од 336м²+24 м²,
- РАМПИ со вкупна површина од 459 м²,
- СПС заварувачки оддел со површина од 126 м² места за заварувања, 6,7 м² простор за складирање на припремни делови од централна служба на рафтови и простор за монтажа со површина од 196 м²,
- Магацин за готов производ со вкупна површина од 1393 м²,
- Магацин за резервни делови од програмата на Грин со вкупна површина од 1393 м²,



Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

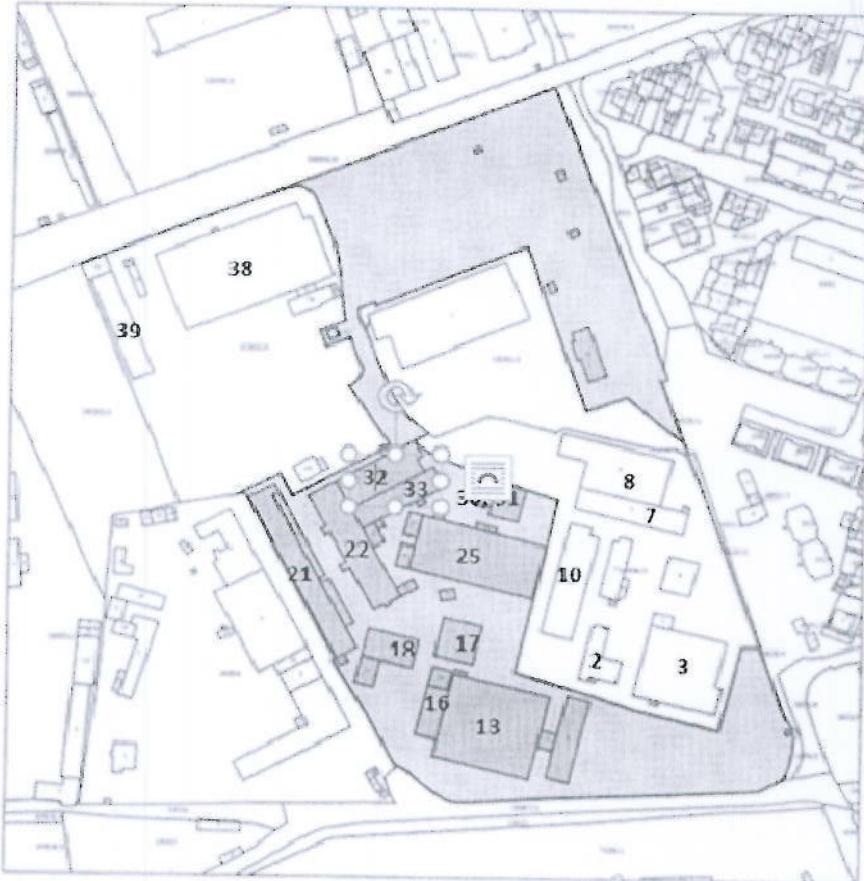
Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

Службено изявление на Општина Битола
относно поддршка за издавање на книга
„Секојдневниот јазик“

- Green machines – нова хала заварување со вкупна површина од 506 м²,
- Bystronic со вкупна површина од 158.5 м²,
- Машинско одделени –ЦНЦ глодалки со вкупна површина од 144 м²,
- Нова хала со вкупна површина од 3050 м²,
- Девизно со вкупна површина од 720 м²,
- Лимено (TBX) со вкупна површина од 107 м².



1. засенчен дел -Управна зграда
2. Комора за течно фарбање
3. Green machines - монтажа
7. Девизно -TBХ заварување и монтажа
8. Магацин-готов производ
10. Нова хала
13. Хала лименот+заварување
16. Жичана алатница
17. Пили, боксести + ЦНЦ стругови
18. Ромедик монтажа
21. Магацин за срочини
22. Линидо монтажа+тишлерско+прашкаста фарбара Ромедик
25. Погон 1
- 30, 31. Мобилни рампи +фарбара рампи
32. СПС
33. Автоматска фарбара
38. Клиничара
39. Цинчара
51. Универзални машини -машинска обработка +ромедик виткање

Слика 1. Приказ со легенда на објектите каде што се одвиваат процесите





Покрај горенаведените објекти на локацијата се наоѓаат и следниве помошни објекти: стара управна зграда (менза), влезна капија, управна зграда, магацин (авто сервис), котлара, резервоар за мазут, против пожарен дом, трафостаница, колска вага, пумпна станица, 1 бунар за техничка вода, 2 базена за техничка вода, бензиска станица, 3 резервоари за мазут и постројка за детоксикација и неутрализација на процесните отпадни води.

Инсталацијата беше носител на Дозвола за усогласување со оперативен план бр. 0801-3707/1 од 05.09.2007г., Измена на дозвола бр. 08-251/5 од 28.01.2011г. но до денес се извршени бројни измени како промена во инфраструктура, воведување на нови дејности односно активности кои не беа предмет на разгледување во Дозволата за усогласување со оперативен план. Основна дејност на инсталацијата е обработка на ферометали со нанесување на заштитни слоеви од растопен метал-цинк со влез од 1 t/h жица за поцинкување и дополнителни дејности: производство на лимено-жичани производи, монтажа на специјализирани машини и фабрикувани метални производи кои во текстот подоле се подетално описаны.

Поцинкувањето претставува технолошки процес кој ги опфаќа следниве фази: одмотување, жарење, чистење, ладење, греене, поцинкување, ладење и намотување и се одвива во главно во погонот за поцинкување. Технологијата на процесот е непроменета, но извршено е нејзино подобрување како: замена на дел од опремата, односно металните киселинските кади се заменети со полипропиленски кади отпорни на киселина, изграден е посебен собирен резервоар во случај на инцидентно истекување на киселината од кадите, поставени се киселинско отпорни плочки со парапет околу киселинските кади, подобрена е вентилацијата од киселинските кади, подобрено е комплетното одржување на целиот систем во погонот за поцинкување.

Светло влечената жица се изработува од арматурно железо на машини за суво-ладно и водено емулзионо извлекување. Основна влезната сировина е железото кое однапред измерено се извлекува на машината почнувајќи на влез со најмал број на вртежи кон последен со најголем број на вртежи. Притоа железото се остри на посебна машина и се спровира низ матрици поставени во кукишта каде се врши негова редукција. Во нив циркулира вода за ладење на машината и пред секоја од матриците се поставува прашок за извлекување (подмачкување). Светло влечената жица се користи за производство на шајки, арматурни мрежи и биговано плетиво кое наоѓа примена како материјал за огради, решетки, кафези и др.

Палената жица се добива од светло влечена жица која се поставува во грне во печка со помош на кран или виљушкар во прохромско грне кое херметички се затвара и се жари на температура од 800°C. Истата наоѓа примена во градежништвото.

Во Машинското одделение се врши машинска обработка на материјалите (производи и полупроизводи) со симнување на струготини. Во текот на оваа постапка се создава метален отпад во вид на метален шпон кој редовно се собира, складира во контејнери и се предава на овластен постапувач. За намалување на загадувањето од овој погон се врши обработка на материјалот во влажна состојба, редовно се одржува вентилацијата и постојано се чистат и одржуваат машините, уредите и работниот простор. Секој оператор на крајот од работното време пополнува извештај кој заедно со изработените делови се доставуваат на следната операција пропишана во технолошката постапка и со тоа е одговорен за квалитетот и точноста на производите кои ги произведува. Слична е постапката и во халата жичано алатница каде се врши обработка на метал.

Во погон Клинчара, како сировина се користи светло влечената жица која се поставува на неколку калеми во големи котури и се провлекува низ тркалца за извлекување и исправање. Жицата поминува низ пакнови со различен пречник во зависност од бараната големина на клинците, каде со ексцентар се пристиска и со чекан се удира при што се прави глава на клинецот. Потоа додавач ја повлекува жицата, а пар ножеви ја сечат и во вид на клинец паѓа во сад, кој со помош на кран се крева и се носи во бубањи за избелување на клинците. Во бубањите се внесува и пилевина која ја има функцијата да ги избелува, истиот се затвара и се остава да врти. После 45 минути вртење се менува капакот со перфориран капак и повторно со помош на вртење се одвојуваат пилевината и металните пузни од клинците. Исчистени и обелени клинци се пакуваат во автоматска машина за пакување, кутиите одат на лепење, контролирање и виткање со фолија. Откако кутиите ќе поминат и низ печка за затегање на фолијата се редат на палета и со виљушкар се носат во магацинот за готов производ. Во овој погон се изработува и биговано плетиво и универзално жичано плетиво.

Во Грин машинс одделот се произведуваат мали компактни машини, наменети за метење на јавни површини. Монтажата се врши во неколку секции посебно за секоја од групите на машини, како и во оддел за монтирање на нивни подсклопови и делови за производство и продажба како резервни делови. Влезната сировина во оваа постапка се користат компоненти од сопствено производство и набавени компоненти.

Во хала Заварување се врши заварување на машините за чистење со три заварувачки методи (ТИГ, МИГ-МАГ и РЕЛ метода), како и заварување на нивни подсклопови кои се користат за нивното производство или за продажба како резервни делови. Како влезна сировина се користат подсклоповите кој во најголем дел се од сопствено производство, а помал дел се набавени компоненти.

Хала ЦНЦ Хидраулична-Апкан преса е оддел за виткање на метални делови, а во халата конфекционирање-лазер за сечење на лим се врши сечење на табла лим со помош на лазер машина за сечење. Исто така лазерско сечење се врши и во друга хала за конфекционирање, но на цевки и профили (челични, прохромски и алуминиумски) со помош на гасови азот или кислород.

Во одделот Bystronic се врши заварување на челични конструкции, а во хала машинско одделение се врши обработка на материјалот преку процес на симнување на метал со помош на глодање на компјутерско управувани машини т.н CNC глодалки.

Во хала Одделение кукишта за турбини се врши склопување и заварување на кукишта, цевководи и нивни помошни елементи преку металостругарски и заварувачки работи, како и монтажа и вршење тестирање под притисок.

Во оддел Девизно се изведуваат металостругарски и браварски работи како и заварување.

Во оддел Кофекционирање со плазма сечење се врши сечење на табли лим со помош на плазма машина за сечење.

Во оддел Лимено се врши складирање и пакување на готови производи, а во хала Ромедик монтажа се врши монтажа на готови производи за медицински цели како што се кревети, лифтови, столови, паравани и други помагала за инвалидни лица.

Во халата Ромедик виткање се врши конфекционирање на цевкасти материјали, потребни за понатамошни постапки како што се заварување, виткање, заварување, дупчење, глодање како и виткање на машината за виткање на делови од цевки.



Во хала Рампи се врши припрема, заварување, брусење и завршна монтажа на разни видови на мобилни рампи.

Во хала Линидо монтажа се врши монтажа на готови производи за медицински цели како што се кревети, столови, рачки и други помагала за инвалидни лица.

Во магацинот за сировини т.н Ромедик-линидо се складираат сировини за изработка на готови производи во лимениот дел како и за програмата на ромедик и линидо. Од сировини се складираат метал, пластика, дрво, штрафови, електроника, потрошни материјали, бои, лакови и хемикалии. По испораката од магацинот сировините се складираат во затворен и отворен простор во одделите преку интерно издавање на роба од страна на магационер врз база на работни налози доставен од страна на менаџерите или раководителите во одделите.

Фарабањето на дел од производите се врши на два начина: со суво (прашкасто фарабање) и течно со користење на органски растворувачи. Најчесто се користи прашкастото фарабање во фарбара ТВХ/АПВ/ТТМ, кое започнува со постапка на одмастување, потоа деловите одат на припрема за фарабање преку стругање и китирање и на крај аплицирање на прашкасти бои. По оваа постапка следи визуелна контрола односно се врши мерење на дебелината на нанос на производот и тест на адхезија. Во овој дел не се создава отпад од бои затоа што се врши рециклирање на боите преку нивно просејување.

Во Течната фарбара се врши одмастување, припрема на деловите за фарабање преку стругање и китирање и аплицирање на течни бои. За овој вид на фарабање се користат полиуретански бои, а процесот се одвива во комора за течно фарабање и се користат филтри кои по нивната промена се превземаат од страна на добавувачот кој воедно е и сервисер за ваков вид на филтри.

Во хала Тишлерско се врши конфекционирање на материјали и тоа дрвени греди, кадрони, текстилни материјали, лексан, плексиглас и друго, нивна површинска обработка, шиење, тапацирање, потребни за понатамошни постапки како што е дупчење, ковање палети и сл.

Во оддел СПС се врши производство на аеродромски приколки и аеродромска опрема. Дел од влезниот материјал се носи на бансек, дел на ласери и плазма, а дел се носи во машинското одделение, а потоа преку постапки на заварување, монтажа, фарабање или цинкување се добиваат склопени производи.

Во Магацинот за готов производ се складираат производите од жичаната програма и резервните делови на Грин Машинас.

За секој производ што треба да се произведе во секое одделение се подготвува налог за работа, кој го планира и пласира менаџерот на производството и раководителите на погоните.

Продажбата на производите се врши врз база на добиен налог за товар изработен од службата за комерција на жичаната програма, а се реализира преку вработените во магацините за готов производ. Несоодветно испорачана стока се складира во магацинот за отпад.

Во објектите се распоредени следниве машини и опрема:

Универзална глодалка MAHO MH 700,

Универзална глодалка OPTIMUM,

Универзална глодалка DRC,



Б-Интегрирана еколошка дозвола: Закон за животната средина

Универзална глодалка THEIL,
Универзална глодалка PRVOMAJSKA,
6 Конвенционални струга POTISJE,
Шепинг MAJEVICA,
2 кинески конвенционални струга,
Хоризонтален струг 1,
Хоризонтален струг 2,
Вертикалне струг 1,
Вертикален струг 2,
Брусиљка 1,
Бусиљка 2,
Брусиљка 3,
Печка за калење,
Бонсек машински,
Оксигенски апарат,
Електричен апарат за заварување ,
CO₂ апарат за заварување 1,
CO₂ апарат за заварување 2,
CO₂ апарат за заварување 3,
Рачна преса,
Хидраулична преса,
Столбна бормашина 1,
Столбна бормашина 2,
1 механичка спорорезна пила,
1 нц спорорезна пила,
1 ЦНЦ машина за виткање цевки,
2 машини за ување на цевки,
5 пневматски алатни машини,
2 столбни дупчалки,
12 пневматски алати за монтажа,
1 пневматски манипулатор за режење навој,
2 машини за шиење,
1 циркуларна пила,
1 шлајферица,
2 циркулар комбинирка,



9 МИГ МАГ апарати,
2 РЕЛ апарати,
1 столбна бормашина,
2 МИГ МАГ Kemppi FastMig 420 ,
2 МИГ МАГ OERLIKON CITOLINE 3000T,
1 МИГ МАГ Zenele MIG -500,
CNC Апкан Бајкал 440 тони,
CNC Апкан Ермаксан 200 тони,
CNC Апкан Амада 80 тони,
Б Ласер 4,5 KW,
Ласер 2,7KW,
Ласер за цевки,
Simens, Haas VF, Takuma, Awea BM1600
Плазма 260A и Плазма 130A,
16 МИГ МАГ Линкон 500A ,
Кемпи 400A, ЕВМ 500A,
Зенеле 500A, Варстрој 210A,
40Т Преса,
Трацна брусалица,
3 столбни бормашини.

Постапување со отпадот е согласно воспоставена Процедурата за управување со отпад. Отпадот кој се создава од процесните активности во поголем дел е метален отпад и се собира во метални водонепропусни контејнери кои се лоцирани на отворено на бетонирана подлога во кругот на инсталацијата. Отпадното масло се складира во метални буриња во затворен простор, на посебно место за таа намена и се предава на овластен постапувач за овој вид на отпад согласно склучен важечки Договор. Комуналниот отпад се складира во садови за комунален отпад односно во контејнери кои редовно се празнат од страна на ЈКП Дерван. За создавањето на различни видови на отпад се води уредна евидентија за местото на создавање, количината, предавањето и крајната дестинација на отпадот.

Идентификувани се емисии во воздух од испуст од печка за топење цинк, испуст од печка за загревање на жица, 4 испусти од кисленичко чистење на жица и испуст од када за топло поцинкување.

Водоснабдување со санитарна чиста вода се врши преку градскиот водовод, а технолошка вода се обезбедува преку бунар лоциран во границата на инсталацијата. Операторот има обезбедено Дозвола за користење на технолошка вода од експлоатационен дупчен бунар издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање со бр. 11-УП1 бр. 132 од 15.04.2015г.



Б-Интегрирана еколошка дозвола: Закон за животната средина

Процесните отпадни води се третираат во постројка за пречистување на отпадните води од погоните за површинска заштита на металот од фарбара и цинкара преку детоксикација и неутрилизација. После третманот водата се прелева во таложник од каде истекува во одводник на инсталацијата, а потоа се влева во градската канализација. За квалитетот и начинот на испуштање на отпадната вода има склучено договор со операторот на канализациониот систем ЈКП Дервен со бр. 03-112 од 31.03.2014г.

Санитарните отпадни води од инсталацијата канализирано се испуштаат во градската канализациона мрежа, а атмосферските во засебна мрежа.

Други интегрирани дозволи поврзани со оваа инсталација

Сопственик на дозволата	Број на дозвола
	Дата на издавање
Дозвола за усогласување со Оперативен план	0801 - 3707/1 од 05.09.2007г.
Измена во Дозвола за усогласување со Оперативен план	08 - 251/5 од 28.01.2011г.

Заменети дозволи/Согласности/Овластувања поврзани со оваа инсталација

Сопственик	Референтен број
	Дата на издавање
/	



Комуникација

Доколку сакате да контактирате со Органот на локалната самоуправа надлежен за работите од областа на животната средина (во понатамошниот текст Надлежниот орган) во врска со оваа Дозвола, Ве молиме наведете го Бројот на Дозволата.

Доверливост

Дозволата го обврзува Операторот да доставува податоци до Надлежниот орган. Надлежниот орган ќе ги стави податоците во општинските регистри, согласно потребите на Законот за животната средина. Доколку Операторот смета дека било кои од обезбедените податоци се деловно доверливи, може да се обрати до Надлежниот орган да ги изземе истите од регистарот, согласно Законот за животната средина. За да му овозможи на Надлежниот орган да определи дали податоците се деловно доверливи, Операторот треба истите јасно да ги дефинира и да наведе јасни и прецизни причини поради кои бара изземање. Операторот може да наведе кои документи или делови од нив ги смета за деловно или индустриски доверливи, согласно Законот за животната средина, член 55, став 2, Глава 4. Операторот ќе ја наведе причината поради која Надлежниот орган треба да одобри доверливост. Податоците и причината за доверливост треба да бидат приложени кон барањето за Интегрирана еколошка Дозвола во посебен плик.

Промени во Дозволата

Оваа Дозвола може да се менува во согласност со Законот за животната средина и постапката за измена на Б-Интегрираната еколошка Дозвола по барање на носителот на Дозволата или по службена должност, утврдена во член 11 од Правилникот за постапката за добивање Б-Интегрирана еколошка Дозвола ("Службен весник на РМ" бр. 112/14).

Органот надлежен за издавање на Б-Интегрирана еколошка Дозвола на секои 7 (седум) години ќе ги проверува условите утвредени во Дозволата и доколку е потребно истите ќе ги промени.

Доколку Дозволата овластува изведување на посебни активности од областа на управувањето со отпад, тогаш е потребно да се приложи уверение за положен стручен испит за управител со отпад за лицето задолжено за таа активност.

Пренос на Дозволата

Пред да биде извршен целосен или делумен пренос на Дозволата на друго лице, треба да се изготви заедничко барање за пренос на Дозволата од страна на постоечкиот и предложениот сопственик, во согласност со член 118 од Законот за животната средина и во согласност со член 12 Правилникот за постапката за добивање Б-Интегрирана еколошка Дозвола ("Службен весник на РМ" бр. 112/14).

Одземање и престанок на Дозволата

Оваа Дозвола се одзема доколку се исполнi само еден од условите за одземање утврдени во согласност со Законот за животната средина и во согласност со член 15 и член 16 од Правилникот за постапката за добивање Б-Интегрирана еколошка Дозвола ("Службен весник на РМ" бр. 112/14).



Преглед на барани и доставени документи

Предмет	Датум	Коментар
Известување за исполнети обврски од оперативен план по Дозвола за усогласување бр. 08-2548/1	22.05.2018г.	Доставено е известување до Надлежниот орган
Записник од извршен инспекциски надзор бр.13-2548/3	28.11.2018г.	Извршен е увид во инсталацијата од страна на овластен инспектор за животна средина
Барање од Општина Велес за достава на дополнителна документација бр. 08-2548/4	12.12.2019г.	Доставено е барањето до операторот за достава на детални објаснувања и документација за нови дополнителни дејности кои не биле предмет на Дозволата за усогласување со оперативен план
Дополнување кон Барање за Б-Интегрирана еколошка дозвола бр. 23-2622/1	05.07.2019г.	Доставено е дополнување кон барање до Надлежниот орган
Известување до операторот бр.23-2622/2	12.09.2019г.	Доставено е известување до операторот да достави извештај од нови мерења на емисии во амбиентен воздух кон дополнувањето на барањето
Лабораториски извештај од извршени мерења на емисии во воздух бр. 23-2622/4	25.10.2019г.	Доставен е лабораториски извештајот од извршени мерења на емисии во воздухот до Надлежниот орган
Нацрт-Дозвола бр. 08-2622/5	18.12.2019г.	Објавена Нацрт-Б-Интегрирана еколошка дозвола на веб страна на Општина Велес
Достава на Нацрт-Дозвола Бр. 08-2622/6	18.12.2019г.	Доставена Нацрт-Б-Интегрирана еколошка дозвола до операторот за коментар и забелешки
Б-Интегрирана еколошка дозвола бр.08-54/1	08.01.2020г.	Одлучено позитивно

Дозвола

Закон за животна средина



ДОЗВОЛА

Бр. 08-54/1

Градоначалникот на Општина Велес, во рамките на својата надлежност во согласност со член 95 од Законот за животната средина ("Службен весник на РМ" бр. 53/05, 81/05, 24/07, 159/08, 83/09, 48/10, 124/10, 51/11, 123/12, 93/13, 187/13, 42/14, 44/15, 129/15, 192/15, 39/16, 99/18), го овластува Операторот на инсталацијата – Управител на

ДПТУ "БРАКО" ДОО увоз извоз Велес

Со регистрирано седиште на

ул. Раштански пат бр. 2

1400 Велес

Република Македонија

ЕМБС: 5789885

Да раководи со Инсталацијата

Друштво за производство, трговија и услуги

БРАКО ДОО увоз извоз Велес

-Инсталација за производство и преработка на метали,
обработка на ферометали преку нанесување заштитни слоеви од
растопен метал со влез од 0,5т/ч до 2 т/ч од сиров феро метал

на ул. Раштански пат бр. 2

1400 Велес

Во рамките на дозволата и условите во неа.

08 JAN 2020





Услови

1. Инсталација за која се издава дозволата

1.1.1 Операторот е овластен да изведува активности и/или поврзани активности наведени во Табела 1.1.1.

Табела 1.1.1	Активност од Глава 2 од УРЕДБА за определување на активностите на инсталациите за кои се издава интегрирана еколошка Дозвола односно Дозвола за усогласување со оперативен план и временски распоред за поднесување на барање за Дозвола за усогласување со оперативен план	Опис на наведената активност	Граници на наведената активност
Прилог 2 2. Производство и преработка на метали 2.1. Инсталација за обработка на ферометалите (а) нанесување на заштитни слоеви од растопен метал со влез 0.5 t/h до 2 t/h сиров феро метал	Обработка на ферометали со нанесување на заштитен слој од растопен метал-цинк со влез од 1 t/h жица. Дополнителни дејности во кругот на инсталацијата: -производство на лимено-жичани производи -монтаж на специјализирани машини -производство на фабрикувани метални производи	Влез од 1 t/h жица за поцинкување	

1.1.2 Активностите овластени во условите 1.1.1 ќе се одвиваат само во границите на локацијата на инсталацијата прикажана во Табела 1.1.2.



Табела 1.1.2

Документ Место во документацијата

Мапа на стопански двор на БРАКО – диспозиција Додаток II.1 Локација на инсталацијата – сателитска мапа	41°42'59.63''N 21°45'37.81''E
---	----------------------------------





Создадено со отпечаток на општината Велес.

РЕПУБЛИКА СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА
АГЕНЦИЈА ЗА КАТАСТАР НА НЕДВИЖИМОСТИ
1105-480/2019 од 18.04.2019 11:05:09

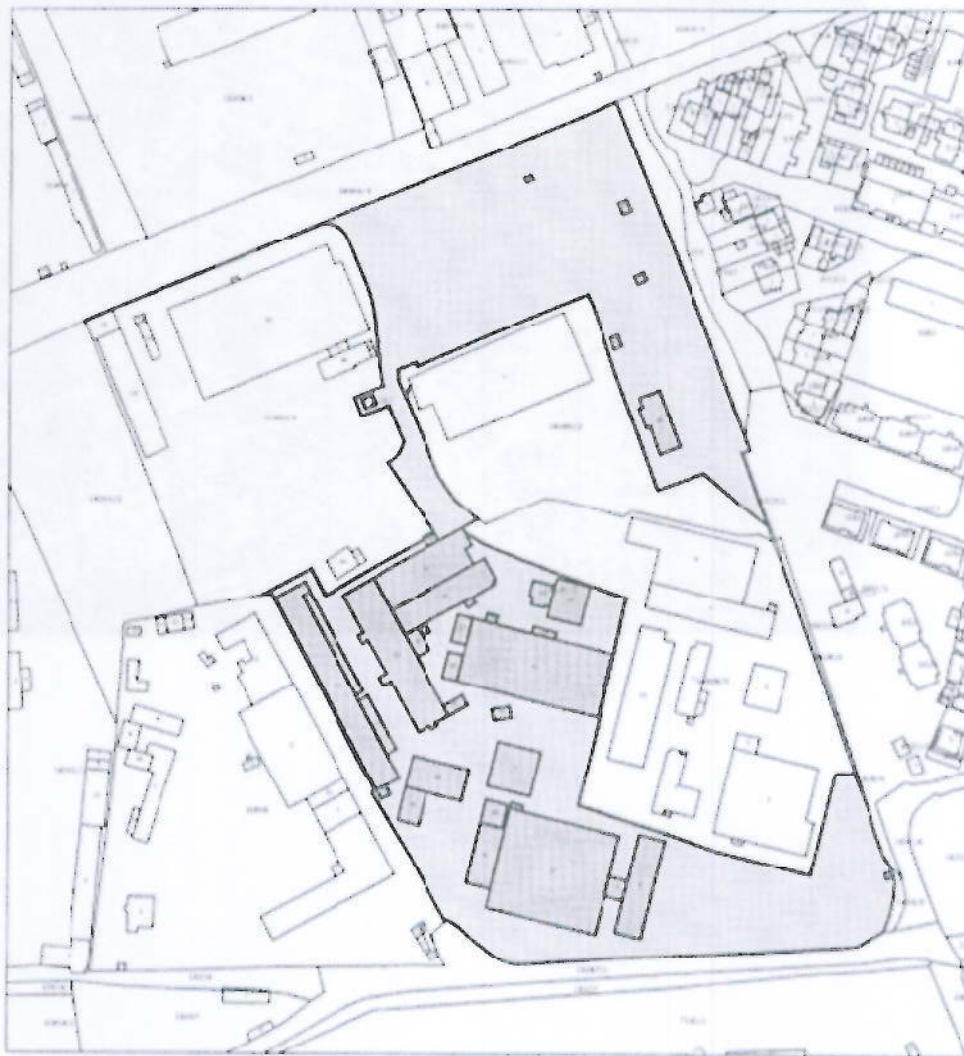
ИЗВОД ОД КАТАСТАРСКИ ПЛАН



Размер на планот 1: 2500

Катастарска општина 76 ВЕЛЕС

Катастарска парцела 16906/1



Овластено лице

Весна Крстева

(има, презиме и потпис)



- 1.1.3 Носителот на Б-Интегрираната еколошка дозвола/Оператор на инсталацијата при користењето и управувањето на инсталацијата е должен да ги почитува сите услови и мерки утврдени во оваа Дозвола.
- 1.1.4 Инсталацијата ќе работи, ќе се контролира, ќе се одржува и емисите ќе бидат така како што е наведено во оваа Дозвола. Сите програми кои треба да се извршат стануваат дел од оваа Дозвола.
- 1.1.5 Временски период на работа на инсталацијата е 24 часа на ден, 365 дена во годината со исклучок на мали застои за ремонти/поправки, замена на делови, измени и модернизација. Операторот е должен една седмица пред планираниот престанок со работа писмено да го извести Надлежниот орган.
- 1.1.6 Оваа Дозвола е само за потребите на Интегрирано спречување и контрола на загадувањето според Законот за животната средина и ништо од оваа Дозвола не го ослободува Операторот од обврските за исполнување на условите и барањата од други закони и подзаконски акти.
- 1.1.7 Операторот на инсталацијата е должен да плаќа Годишен надоместок за поседување на Б-Интегрирана еколошка дозвола. Начинот и рокот на плаќање на надоместокот ќе биде утврден во налог. Неплаќањето на надоместокот согласно налогот ќе претставува услов за одземање на Дозволата и започнување на постапка за присилна наплата.
- 1.1.8 Оваа Дозвола е со важност од 7 години, сметајќи од денот на издавање на Дозволата.
- 1.1.9 Операторот на инсталацијата е должен една година пред истекот на рокот на важност на Дозволата да поднесе барање до Надлежниот орган за обнова на Дозволата.



2. Работа на инсталацијата

2.1 Техники на управување и контрола

- 2.1.1. Операторот е должен за спроведување на условите и мерките од Дозволата, постојан мониторинг на системите за намалување на емисиите, тековна проценка на еколошките перформанси на инсталацијата, изготвување и одржување на процедура за комуникација со Надлежниот орган.
- 2.1.2. Операторот е должен воведениот систем за управување со животната средина ИСО 14001 по истекот на периодот на важност да изврши обновување на стандардот.
- 2.1.3. Управителот е лице кое раководи со целата инсталација.
- 2.1.4. Прашањата во врска со производството, одржувањето и животната средина се обврска на техничкиот директор.
- 2.1.5. Раководителот за животна средина има основна одговорност во врска со прашањата за животната средина, здравјето и безбедноста, а воедно е одговорен за спроведувањето на Планот за подобрување, мониторинг на опремата за намалување на емисиите, тековна проценка на еколошките перформанси и спреведувањето на мерките за подобрување на процесите онаму каде што ќе има потреба.
- 2.1.6. Раководителот за развој и животна средина е одговорен за подготовкa на планиви за итни случаи, спречување на хаварии, и за вршење обуки во врска со заштита на животната средина, здравјето и безбедноста. Обврска негова е евидентирање на поплаките и истражувања во врска со истите.
- 2.1.7. Назначено одговорно лице во врска со прашањата од животната средина во секое време од важноста на Дозволата ќе биде целосно запознаен со условите во Дозволата како и за исполнувањето на мерките дадени во Планот за подобрување. Доколку ги делегира дел од своите одговорностите на раководителите на сектори или оддели за одговорни за прашањата од областа на животната средина потребно е истите да поминат соодветна обука. Тековно ќе се вршат обуки на останатиот персонал како и на нововработените.
- 2.1.8. Операторот писмено ќе го извести Надлежниот орган при промена на лицето одговорно за прашањата за животна средина, ако тоа евентуално се случи.



- 2.1.9 Инсталацијата за која се издава Дозволата, согласно условите во Дозволата ќе биде управувана и контролирана онака како е описано во барањето за добивање на дозвола, или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.
- 2.1.10 За целата инсталацијата, опремата и техничките средства користени во управувањето со инсталацијата за која се издава Дозволата ќе бидат одржувани во добра оперативна состојба.
- 2.1.11 Операторот при управување со инсталацијата во континуитет ќе ги одржува воспоставените стандарди и ќе води грижа за намалување на влијанието врз животната средина преку добра производствена пракса, постојано контролирање на емисиите во животната средина.
- 2.1.12 Секој погон односно одделение во инсталацијата користи одредени влезни материјали, посебен начин на обработка, начин на складирање на готови делови и контрола во текот на работењето.
- 2.1.13 Операторот јасно ќе ја алоцира одговорноста за планирање, управување и извршување на сите аспекти од оваа Дозвола на соодветните вработени лица.
- 2.1.14 Копија од оваа Дозвола, како и оние делови од барањето кои се земени во предвид на оваа Дозвола ќе бидат достапни во секое време за секој вработен кој извршува работа за која се однесуваат некои од условите и мерките во Дозволата.
- 2.1.15 Целиот персонал ќе биде целосно запознаен со оние аспекти од условите и мерките на Дозволата, кои се релевантни на нивните должности и ќе бидат поткрепени со соодветна обука и писмени оперативни инструкции за да се овозможи да ги извршуваат своите должности. Операторот ќе воспостави и ќе одржува процедури за идентификување на потребите од обука и за обезбедување на соодветна обука за целиот персонал чија работа може да има значително влијание врз животната средина. Операторот е должен да чува записи од одржаните обуки.

2.2 Сировини (вклучувајќи и вода)

- 2.2.1 Операторот, согласно условите од Дозволата ќе користи сировини (вклучувајќи ја и водата) онака како што е описано во документите наведени во Табела 2.2.1 или на друг начин договорен со Надлежниот орган во писмена форма.



Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)

Опис	Документ	Дата кога е применето
Погон за производство на влечена жица-светло влечена и палена жица		
Арматурно железо	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Прашок за извлекување	Оваа дозвола	/
Погон за производство на клинци, биговано плетиво и универзално жичано плетиво		
Светло влечена жица	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Поцинкувана жица	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Дрвена амбалажа	Оваа дозвола	/
Картонска амбалажа	Оваа дозвола	/
Стреч фолија	Оваа дозвола	/
Хала со ласер за сечење лим-конфекционирање		
Лим (челик, прохром, алуминиум)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Гасови (азот и кислород)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Конзумативи	Оваа дозвола	/
Хала со ласер за сечење цевки и профили		
Челични, прохромски и алуминиумски цевки	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Гасови (азот и кислород)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Машински оддел		
Иноксен челик	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Поцинкувана жица	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Бонза	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Месинг	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Алуминиум	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Пластика	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Хала рампи		
Различни видови лимови	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Профили со различни димензии и големини	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Хала-Линидо монтажа		
Заварени конструкции	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Единечни делови (фарбани, поцинкувани)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Пластични компоненти	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Завртки, навртки	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Осигурачи	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Пластични тркала	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Амортизери	Дополнување на барање	05.07.2019г.



Табела 2.2.1 : Суровини (вклучувајќи и вода)

Опис	Документ	Дата кога е примено
Погон за поцинкување		
Челик	Барање	08.12.2006г.
HCl	Барање	08.12.2006г.
Zn - легура	Барање	08.12.2006г.
ZnCl ₂	Барање	08.12.2006г.
NH ₄ Cl	Барање	08.12.2006г.
Гориво мазут	Барање	08.12.2006г.
Ca(OH) ₂	Барање	08.12.2006г.
Технолошка вода	Барање	08.12.2006г.
Епоксидни бои	Барање	08.12.2006г.
Полиестерски бои	Барање	08.12.2006г.
Разредувачи и одмастувачи	Барање	08.12.2006г.
Грин машинс оддел		
Хидраулични црева	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Хидраулични блокови-раскрсници	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Сензори	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Материјали од гума за облога	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Текстилни материјали за облога	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Завртки, навртки	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Осигурувачи	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Амортизери	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Хидраулични цилиндри	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Bystronic оддел		
Челични цевки, профили и лимови	Дополнување на барање	05.07.2019г.

Хала –Тишлерско

Дрвена граѓа	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Текстилни материјали (кожа, скај)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Плексиглас, лексан	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Пластика	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Клинци	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Брусни траки	Дополнување на барање	05.07.2019г.

Оддел СПС

Лимови	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Профили	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Винкли	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Шипки и цевки од челик	Дополнување на барање	05.07.2019г.



Табела 2.2.1 : Сировини (вклучувајќи и вода)

Опис	Документ	Дата кога е примено
Машинско одделение –CNC глодалки		
Бронза	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Месинг	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Алуминиум	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Пластика	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Инокс челик	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Нова хала –куќишта за турбини		
Жица за заварување	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Брусни и ламелни дискови	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Заварувачки заштитен гас	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Оддел-девизно		
Жица за заварување	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Брусни дискови	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Хала конфекционирање-плазма сечење		
Табли лим (челик, прохром и алуминиум)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Гасови азот и кислород	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Конзумативи	Оваа дозвола	/
Оддел лимено		
Дрвени палети	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Филц фолија	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Меурчеста фолија	Дополнување на барање	05.07.2019г.
картон	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Ромедик монтажа		
Заварени конструкции	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Единечни компоненти (фарбани и цинкувани)	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Пластични компоненти	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Материјали за подлога	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Завртки и навртки	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Осигурачи-амортизери	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Хала –жичано, алатница		
Алатен челик	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Челик за подобрување	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Бронза	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Фарбара		
Прашкасти и течни полиуретански бои	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Флап дискови	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Асвалтон	Дополнување на барање	05.07.2019г.
Шмиргла	Дополнување на барање	05.07.2019г.



- 2.2.2 Ракувањето со сировините/материјалите посебно со хемикалиите ќе се врши според упатства и препораки за безбедно ракување со материјалите (Material Safety Data Sheet) и ќе се почитуваат препораките од R и S фразите.
- 2.2.3 Операторот ќе ги оддели сировините кои во меѓусебен контакт или во контакт со вода може да развијат реакција или да се растворат.
- 2.2.4 Сировините ќе се чуваат исклучиво во магацинот за сировини и Операторот ќе обезбеди нивно безбедно чување а истовремено и ќе се грижи за интегритетот на магацинот.
- 2.2.5 Мазутот како сировина ќе се чува исклучиво во резервоар за мазут врз кој ќе се врши постојан надзор и контрола за неговата исправност. Операторот ќе се грижи за интегритетот на овој простор, а ќе превземе итни и неодложни мерки при евентуални негативни влијанија и непредвидени истекувања.
- 2.2.6 Заварувачки заштитен гас се чува во садови-боци под пристисок од производителот, а боците се чуваат под пропишани услови за ваков вид на садови заштитени од надворешни влијанија и неовластена манипулација со истите, освен боците кои што се употребуваат во производните погони.
- 2.2.7 Снабдувањето на Инсталацијата со технолошка вода е преку бунар за кој Операторот ќе поседува важечка Дозвола за користење на технолошка вода од експлоатационен дупчен бунар издадена од Министерството за животна средина и просторно планирање. Операторот ќе се придржува кон условите пропишани во дозволата.
- 2.2.8 Чиста санитарна вода ќе се обезбедува преку градската водоводна мрежа.
- 2.3 Ракување и складирање на отпадот
- 2.3.1 Операторот, согласно условите од Дозволата, ќе ракува и ќе го складира отпадот онака како што е описано во документите наведени во Табела 2.3.1 и согласно изготвена годишна Програма за управување со отпад или на друг начин договорен на писмено со Надлежниот орган.
- 2.3.2 Отпадот ќе биде складиран во границите на инсталацијата на утврдена локација за отпад најмногу до 1 година од денот на неговото создавање, освен отпадот кој во себе има карактеристики на опасен отпад ќе биде времено складиран на соодветен простор описан во табела 2.3.1 најмногу до 3 месеци од денот на неговото создавање.
- 2.3.3 Селектирање на отпадот Операторот ќе го врши по видови на отпад согласно Листата на видови на отпад.



Табела 2.3.1: Ракување и складирање на отпадот

Опис	Документ	Дата кога е применето
Отпадно железо и шпон	Барање	05.07.2019г.
Отпад од инокс, прохром, алуминиум	Барање	05.07.2019г.
Отсечоци од пластика	Барање	05.07.2019г.
Отпад од пакување (хартија, картон и најлон)	Барање	05.07.2019г.
Отпадно масло со сито	Барање	05.07.2019г.
Апсорбенти со масло	Оваа дозвола	/
Цинков пепел (дрос)	Оваа дозвола	/
Тврд цинк	Оваа дозвола	/
Искористена HCl	Оваа дозвола	/
Филтер погача од третман на отпадна вода	Оваа дозвола	/
Дрвени палети	Оваа дозвола	/
Дрвна пилевина	Оваа дозвола	/
Комунален отпад	Оваа дозвола	/
Отпадни филтри од фарбара	Оваа дозвола	/
Канти и конзерви со талог од боја	Оваа дозвола	/
Канти со хемикалии	Оваа дозвола	/
Отпадни акумулатори и батерии	Оваа дозвола	/
Амбалажа од разредувачи и одмастувачи	Оваа дозвола	/

- 2.3.4 Операторот нема да врши мешање на опасниот отпад со друг вид на опасен отпад, како и мешање со неопасен отпад.
- 2.3.5 Операторот на видно место ќе постави ознаки за видот на отпадот на местото на складирање и специјални ознаки доколку се работи за опасен отпад.
- 2.3.6 Операторот на локацијата ќе има соодветна опрема и/или соодветни материјали за да го задржат и апсорбираат било кое непредвидено истекување.
- 2.3.7 Операторот е должен да постави обележани садови за складирање на отпадно масло, како и резервни садови при инцидентни истекувања во работилниците.
- 2.3.8 За понатамошно постапување со посебните видови отпад наведени во Табела 2.3.1 надвор од границите на инсталацијата, Операторот е должен да поседува важечки договори со овластен постапувач со отпад за определениот вид на отпад.



- 2.3.9 Операторот е должен да води евиденција за отпадот во согласност со членот 39 од Законот за управување со отпадот, која ќе биде достапна за инспекција и од страна на овластени лица на Надлежниот орган во секое време. За предавањето на било кој вид на отпад на овластени постапувачи Операторот е должен да поседува соодветен документ со кој се докажува предавањето на отпадот, идентификационен и транспортен формулар.
- 2.3.10 Операторот ќе изготви и достави до Надлежниот орган Годишна Програма за следната година најдоцна до 20 декември во тековната година.
- 2.3.11 Операторот е должен да достави до Надлежен орган Годишен Извештај за управување со отпадот до 31 јануари во тековната година за програмата од претходната година.
- 2.3.12 На внатрешната патна мрежа, работниот простор и стопанскиот двор нема да има растурање на било каков отпад.
- 2.3.13 Операторот нема да врши депонирање, горење или согорување на отпад во границите на инсталацијата.
- 2.3.14 На просторот определен за складирање на отпад во границите на инсталацијата нема да се врши мешање на различни видови на отпад, отпадот ќе биде складиран по видови на отпад.
- 2.3.15 За активностите кои се поврзани со операциите за постапување со отпад на локацијата ќе се води целокупна евиденција, која ќе биде достапна за инспекција и за овластени лица на Надлежниот орган во секое време.



Табела 2.3.2 : Отпад складиран на самата локација

Опис на отпадот	Место на складирање на самата локација (сегашна состојба)	Начин на складирање	Услови на складирање
Тврд цинк	Во складиште за сировини	На дрвени палети	На дрвени палети во складиште за сировини
Цинков пепел (дрос)	Во посебно наменет простор до складиштето	Во посебно наменет простор	Во посебен наменет простор до складиштето до ладење, по што се пакува во џамбо вреќи до продажба
Отпадно железо и шпон	На посебен определен простор во стопанскиот двор	Во метален контејнер на асфалтирана подлога во определен простор на стопанскиот двор до продажба	Во метален контејнер на бетонирана-асфалтирана подлога и на определен простор во стопанскиот двор до негово предавање на овластен оператор
Отпад од инокс, прохром и алуминиум	Во стопански двор	Во метален контејнер	Во метални контејнери на бетонирана подлога во стопанскиот двор до неговото предавање на овластен оператор
Отсекочи од пластика	Во стопански двор	Во метален контејнер	Во метални контејнери на бетонирана подлога во стопанскиот двор до неговото предавање на овластен оператор
Искористена HCl	Во станица за третман на отпадни води	Се чува во пластични контејнери од производителот	Во пластични контејнери од производителот до третман во постројка за отпадните води
Филтер погача од третман на отпадна вода	До објектот за третман на отпадни води	Во покриени челични буриња веднаш до постројката за третман на отпадни води	Во покриени челични буриња веднаш до постројката за третман на отпадни води по што се предава на овластен оператор, ЈКП
Дрвени палети	Покрај погоните каде се користат за реупотреба	Во покриен простор во кругот на инсталацијата	Доколку ја изгубиле намената и не може да се реупотребат се складираат на покриен простор во кругот на инсталацијата до предавање на овластен оператор
Дрвна пилевина	Во обележани садови за пилевина	Во метален контејнер	Во контејнер, а потоа се собира и транспортира од овластен оператор
Комунален отпад	Се складира во метални непропусни соодветно обележани и заштитени од	Се складира во метален контејнер	Во контејнер, а потоа се собира и транспортира од ЈКП Дервен



	атмосферски влијанија се до моментот на предавање на овластен постапувач		
Отпадно масло	Во работилниците	Во метални непропусни буриња	Се складира во метални непропусни соодветно обележани буриња заштитени од атмосферски влијанија се до моментот на предавање на овластен постапувач
Апсорбенти со масло	Во работилниците	Во метални непропусни буриња	Се складира во метални непропусни соодветно обележани буриња заштитени од атмосферски влијанија се до моментот на предавање на овластен постапувач
Отпад од пакување (хартија, картон, најлон и др. сува фракција)	Во посебно означенни садови за отпад од пакување	Се складира во метален контејнер	Во контејнер, а потоа се собира и транспортира од ЈКП Дервен
Отпадни филтри од фарбара	Во вреќи	Во погоните за фарбање	Во погоните за фарбање се до моментот на нивното предавање на добавувачот со кој е склучен важечки договор со обврска за враќање на отпадните филтри
Амбалажа од разредувачи и одмастувачи	Во посебно определен контејнер	На централна локација во посебно определен контејнер	На централна локација во посебно определен контејнер до нивното предавање на овластен оператор
Канти и конзерви со талог од боја	Во посебно определен контејнер	На централна локација во посебно определен контејнер	На централна локација во посебно определен контејнер до нивното предавање на овластен оператор
Канти со хемикалии	Во посебно определен контејнер	На централна локација во посебно определен контејнер	На централна локација во посебно определен контејнер до нивното предавање на овластен оператор
Отпадни акумулатори и батерии	На палети	Наредени на палети	Наредени на палети, во простор заштитен од надворешни влијанија на бетонирана подлога се до нивно предавање на овластен постапувач



2.4 Преработка и одлагање на отпад

- 2.4.1 Во границите на инсталацијата нема да се вршат операции на преработка и одлагање на отпадот.

Табела 2.4.1 : Искористување и отстранување на отпадот		
Опис	Документ	Дата кога е применено
Во инсталацијата нема преработка и одлагање на отпадот.		

2.5 Спречување и контрола на хаварии

- 2.5.1 Операторот, согласно условите во Дозволата, ќе ги спречи и ограничи последиците од хаварии, онака како што е описано во документите наведени во Табела 2.5.1 или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.

Табела 2.5.1 : Спречување и контрола на несакани дејствија		
Опис	Документ	Дата кога е применено
Постапка за ракување со штетни материји и предлог мерки	Барање	26.10. 2006
Постапка за проценка и управување со ризиците и листа на значајни ризици	Барање	26.10. 2006
Листа на непредвидливи ситуации и предлог-мерки за нивно отстранување/справување	Барање	26.10. 2006
Постапки при невообичаени работни активности и одредување на големина на ризик и значајни ризици	Барање	05.07.2019г.
План и мерки за контрола на ризикот	Барање	05.07.2019г.
План на мерки за управување со ризици	Барање	05.07.2019г.
Опасности и ризици за персоналот од друга страна	Барање	05.07.2019г.
Предлог мерки за нивно отстранување	Барање	05.07.2019г.
Процена на загрозеност од природни непогоди и други несреќи	Барање	05.07.2019г.
Извештај од мерења на штетни влијанија во работните простории	Барање	05.07.2019г.
Евакуациони шеми	Барање	05.07.2019г.

- 2.5.2 Операторот е должен доследно да ги следи пропишаните постапки од документите наведени во Табела 2.5.1 и да ги спроведува мерките за спречување и контрола на несакани дејствија.



- 2.5.3 Операторот е должен да спроведе навремена едукација и обука на сите вработени на предметната инсталација согласно активностите кои ќе ги превземаат за нивна лична **безбедност и заштита**.
- 2.5.4 Операторот документите наведени во табела 2.5.1 ќе ги ажурира по потреба доколку се променат условите за работа.
- 2.5.5 Операторот за време на своето работење ќе биде во постојан контакт и соработка преку размена на информации и известувања со Надлежниот орган во врска со оваа Дозвола.
- 2.5.6 Операторот ќе ги постави на видни места постапките за итни случаеви, план за заштита од пожари, предупредувачки и знаци за опасност на секое место на локацијата.
- 2.5.7 Во случај на несреќа/хаварија Операторот веднаш треба да:
- Го изолира изворот на било какви емисии,
 - Спроведе непосредна истрага за да се идентификува природата, изворот и причината на било која емисија која произлегува од тоа,
 - Го процени загадувањето на животната средина, ако го има предизвикано со инцидентот,
 - Да идентификува и спроведе мерки за минимизирање на емисиите,
 - Го забележи датумот на несреќата и
 - Го извести Надлежниот орган и другите релевантни власти.
- 2.5.8 Операторот е должен во случај на хаварија веднаш да го извести Надлежниот орган и да му достави извештај со податоци кои се однесуваат на:
- Околностите во кои се случила хаваријата,
 - Присутните опасни супстанции за време и после хаваријата,
 - Податоци потребни за проценување на последиците по здравјето на луѓето и по животната средина до кои дошло како резултат на хаваријата,
 - Превземените вонредни мерки.
- 2.5.9 Операторот треба да достави предлог мерки и активности до Надлежниот орган во рок од еден месец од случената несреќа. Предлогот има за цел да идентификува и постави мерки за да се избегне повторно случаување на несреќата, идентификува и постави било какви други активности за санација.



2.5.10 Операторот ќе доставува извештај за состојбата со мерките и спроведувањето на Планот за контрола на ризици до Надлежен орган до 28 февруари во тековната година за претходната година.

2.6 Мониторинг

2.6.1 Операторот, согласно условите во Дозволата, ќе изведува мониторинг, ќе го анализира и развива истиот како што е описано во документите наведени во Табела 2.6.1 или на друг начин писмено договорен со Надлежниот орган.

Табела 2.6.1 : Мониторинг		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ph на отпадна вода	Дополнување на барањето	05.07.2019
Слободен Cl ₂ во отпадна вода	Дополнување на барањето	05.07.2019
Визуелна контрола на оцаци	Дополнување кон барањето	05.07.2019
Zn ²⁺ во отпадна вода	Дополнување на барањето	05.07.2019
Таложење на материи	Оваа Дозвола	/
Анализа на гасови од испусти согласно Табели 6.1.2	Оваа Дозвола	/

- 2.6.2 Операторот ќе обезбеди:
- безбеден и постојан пристап до мерните места, за да се овозможи земањето примероци/мониторингот да биде изведен во релација со точките на емисија наведени во Додаток 2, освен ако не е поинаку наведено во Додатокот;
 - безбеден пристап до други точки на земање примероци/мониторинг, кога тоа ќе го побара Надлежниот орган.
- 2.6.3 Земањето примероци и анализите ќе се изведува според стандардизирани методи утврдени во Правилник.
- 2.6.4 За главните извори на емисии во воздух, наведени во Табела 6.1.2 Операторот ќе врши мерења преку акредитирана лабораторија во услови на полна оперативност на инсталацијата и задоволителни временски услови, два пати годишно.
- 2.6.5 Операторот редовно ќе врши интерен мониторинг на отпадна вода во согласност со член 36 од Законот за животната средина онака како што е пропишано во Табела 2.6.1 и редовно ќе ги следи, ажурира податоците од мониторингот.



- 2.6.6 Операторот е должен извештаите од мониторингот да ги доставува до Надлежниот орган во временскиот период наведен во услов 4.1.2 од оваа Дозвола.

2.7 Престанок со работа

- 2.7.1 Операторот, согласно условите во Дозволата, ќе обезбеди услови за престанок на работата на инсталацијата како што е описано во документите наведени во Табела 2.7.1 или на друг начин договорен со Надлежниот орган на писмено.

Табела 2.7.1 : Престанок на работа		
Опис	Документ	Дата кога е примено
Ремедијација, престанок со работа, повторно започнување со работа и грижа по престанок на активностите	Барање	05.07.2019г.

- 2.7.2 Операторот е должен во рок од 12 месеци започнувајќи од денот на официјалниот престанок со работа да изврши ремедијација и да ги спроведе зајднатите активности за ремедијација во состав на барањето.
- 2.7.3 Во случај на престанок со работа на инсталацијата ќе се изврши дислокација на останатите количини на отпад, ќе се израмни и исчисти теренот. Доколку се смени сопственикот ќе му се понудат машините и опремата во погоните или ќе се продадат на надворешен купец.
- 2.7.4 Во случај на престанок со работа погонот за поцинкување ќе се испразнат и исчистат кадите за киселина и флукс, а потоа ќе се третираат во постројката за третман на отпадни води.
- 2.7.5 Во случај на престанок со работа резервоарите за мазут ќе се испразнат и конзервираат или ќе се остават во функција исклучиво по барање на новиот сопственик.
- 2.7.6 Во случај на престанок со работа ќе се изврши целосно празнење на печката за цинк, металот ќе се излије во калапи, дросот ќе се собере во железни буриња, а огноотпорниот материјал ќе се разрушси и одложи на депонија за инертен отпад.
- 2.7.7 Во случај на престанок со работа во постројката за третман на отпадна вода, резервоарите ќе бидат испразнети и исчистени, а доколку дел од опремата е кородирана ќе се исече и отстрани од локацијата.
- 2.7.8 Делови од почвата доколку бидат загадени ќе биде соодветно отстранувани, односно ќе се изврши соодветна ремедијација.



2.8 Инсталации со повеќе оператори

- 2.8.1 Со инсталацијата за која се издава оваа Дозвола управува само еден оператор.
- 2.8.2 Оваа Дозвола е важечка само за оние делови од инсталацијата што се означени во табела 1.1.2 од оваа Дозвола.



3 Документација

- 3.1.1 Операторот на инсталацијата ќе води документација со податоци за:
- а. секоја неисправност, дефект или престанок на работата на постројката, опремата или техниките (вклучувајќи краткотрајни и долготрајни мерки за поправка) што може да има, имало или ќе има влијание на перформансите за животната средина што се однесуваат на инсталацијата за која се издава Дозволата. Овие записи ќе бидат чувани во дневник воден за таа цел;
 - б. целиот спроведен мониторинг, земањето примероци и сите проценки и оценки направени на основа на тие податоци.
- 3.1.2 Документацијата од услов 3.1.1 ќе биде достапна за инспекција од страна на Надлежниот орган во било кое пристојно време.
- 3.1.3 Копија од било кој специфициран или друг документ ќе му биде доставен на Надлежниот орган на негово барање и без надокнада.
- 3.1.4 Специфицираните и другите документи треба:
- а. да бидат читливи;
 - б. да бидат направени што е можно побрзо;
 - в. да ги вклучат сите дополнувања и сите оригинални документи кои можат да се приложат.
- 3.1.5 За целиот примен или создаден отпад во инсталацијата за која што се издава Дозволата, Операторот ќе има документација и ќе ја чува најмалку пет години вклучувајќи го и престанокот со работа на инсталацијата за:
- Најдобра проценка на количината создаден отпад;
 - Трасата на транспорт на отпадот за одлагање;
 - Најдобра проценка на количината отпад испратен на преработка;
 - Количината на отпадот (изразена во тони) испратен надвор од локацијата за одложување/рециклирање според Листата на видови на отпад;
 - Име на правно лице задолжено за транспорт на отпад, како и детали околу добиената Дозвола за постапување со отпад;
 - Детали за крајната дестинација на одложување/рециклирање на отпад и нејзина соодветност да го прифати упатениот отпад.
 - Документ за прифаќање и одлагање/преработка на отпад кој е испратен надвор од локацијата.



- Количините и означување на типовите на отпад кои се рециклираат или одложуваат на локацијата, според Листата на видови на отпад ("Сл.Весник на РМ" бр. 100/05).

- Состав на отпадот или онаму каде што е можно, опис.

3.1.6

Операторот е должен, за време на важноста на Дозволата и пет години по истекот на нејзината важност, да ги чува сите документи и податоци во врска со Дозволата, издавањето и мониторингот предвиден со задолжителните услови во интегрираната Дозвола и да ги направи достапни по барање на надлежниот орган и инспекциските органи.

3.1.7

Операторот е должен да ги чува следниве документи и при увид на овластените инспектори за животна средина истите ќе им ги достави на увид:

- Дозволи поврзани со инсталацијата;
- Записи од сите земања на примероци за анализи, мерења, испитувања, калибрирања и одржување кое е извршено во согласност со барањата на оваа Дозвола и целиот мониторинг кој се поврзува со перформансите во однос на животната околина на инсталацијата;
- Целата кореспонденција со Надлежниот орган.

3.1.8

Операторот ќе води записи за секој инцидент. Записите треба да вклучуваат детали за природата, обемот и влијанието на инцидентот, како и причините што довеле до него. Евиденцијата треба да ги вклучува и превземените корективни мерки за да се управува со инцидентот, да се минимизира генерирањот отпад и ефектот врз животната средина и да се избегне негово повторно случување. Операторот треба што е можно побрзо по известувањето за инцидентот да му поднесе евиденција за инцидентот на Надлежниот орган.

3.1.9

Операторот на инсталацијата за која што се издава Дозволата ќе направи записник, доколку постојат жалби или тврдења за нејзиното влијание врз животната средина. Во записникот треба да стои датум и време на жалбата, како и краткото резиме доколку имало било каква истрага по таа основа и резултати од истата. Таквите записи треба да бидат чувани во дневник, а за таа цел ќе го извести Надлежниот орган во рок од 24 часа.



4 Редовни извештаи

- 4.1.1 Сите извештаи и известувања што ги бара оваа Дозвола, Операторот ќе ги испраќа до Надлежниот орган за животна средина.
- 4.1.2 Операторот ќе даде извештај за параметрите од Табела Д2 во Додаток 2:
 - а. во однос на наведени емисиони точки;
 - б. за периодите за кои се однесуваат извештаи наведени во Табела Д2 од Додаток 2;
 - в. давање на податоци за резултати и проценки како што може да биде барано од страна на формуларите наведени во тие Табели и
 - г. испраќање на извештај до Надлежниот орган: за Годишните извештаи наведени во табела Д2 од Додаток 2 - до 28 февруари во тековната година за извештаи од претходната година;
 - д. за периодични извештаи (зимски и летен период) извештаите да се достават до Надлежен орган најдоцна до 15 дена по извршување на мониторингот
- 4.1.3 Сите извештаи ќе бидат потпишани од страна на назначено овластено лице од инсталацијата.



5 Известувања

- 5.1.1 Операторот ќе го извести Надлежниот орган без одложување:
- Кога ќе забележи емисија на некоја супстанција која ја надминува граничната вредност или критериумот на оваа Дозвола, наведен во врска со таа супстанција;
 - Кога ќе забележи фугитивна емисија што предизвикала или може да предизвика загадување, освен ако емитираната количина е многу мала да не може да предизвика загадување;
 - Кога ќе забележи некаква неисправност, дефект или престанок на работата на постројката или техниките, што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување; и
 - Било какво несакано дејство што предизвикало или има потенцијал да предизвика загадување.
- 5.1.2 Операторот ќе даде писмено известување што е можно побрзо, за секое од следниве:
- Перманентен престанок на работата на било кој дел или на целата инсталација, за која се издава Дозволата;
 - Престанок на работата на некој дел или на целата инсталација за која се издава Дозволата, со можност да биде подолго од 1 година; и
 - Повторно стартирање на работата на некој дел или целата инсталација за кој што се издава Дозволата, по престанокот по известување според 5.1.2 (б).
- 5.1.3 Операторот ќе даде писмено известување во рок од 14 дена пред нивното појавување, за следниве работи:
- Било каква промена на трговското име на Операторот, регистарско име или адресата на регистрирана канцеларија;
 - Промена на податоците за холдинг компанијата на Операторот (вклучувајќи и податоци за холдинг компанијата кога Операторот станува дел од неа);
 - За активности кога Операторот оди во стечај, склучува доброволен договор или е оштетен.



6 ЕМИСИИ

6.1 Емисии во воздух

6.1.1 Емисиите во воздух од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.1.1, ќе потекнат само од извор(и) наведен(и) во таа tabela.(според географската локација на инсталацијата по Националниот координатен систем на четирите мерни точки)

Табела 6.1.1 : Емисиони точки во воздухот

Ознака на точка на емисија/опис	Извор	Локација на точката на емисија
мм.1	Испуст од када за топло поцинкување	E: 21.75967 N: 41.71746
мм.2	Испуст од печка за топење на цинк	E: 21.75965 N: 41.71741
мм.3	Испуст од печка за загревање на жица	E: 21.75985 N: 41.71721
мм 4а, мм 4б, мм 4в, мм 4г	Четири испусти од киселинско чистење на жица	E: 21.75979 N: 41.71732





- 6.1.2 Емисиите од инсталацијата не треба да содржат нападен мирис надвор од границите на инсталацијата.
- 6.1.3 Емисиите во воздухот, освен пареа и кондензирана водена пареа не треба да содржат капки од перзистентна магла и перзистентен чад.
- 6.1.4 Емисиите во воздух не треба да содржат видлив чад. Ако поради причина на одржување, емисиите на чад се предизвикани од повторно стартување од ладно, истото не треба да трае подолго од 20 минути во било кој период од 8 часови и сите практични чекори треба да се преземат да се минимизира емисијата.
- 6.1.5 Операторот ќе превземе мерки за избор на мазут со подобри физичко-хемиски карактеристики и помала содржина на сулфур.
- 6.1.6 За квалитетот на употребен мазут операторот е должен да поседува сертификат во кој ќе бидат содржани физичко хемиските карактеристики и содржината на сулфурот.
- 6.1.7 Во случај на појава на емисии во амбиентен воздух заради неквалитетен мазут или други причини опраторот е должен веднаш да ја запре постројката со работа за да ги отстрани причините кои го предизвикале загадувањето.
- 6.1.8 Операторот ќе врши детално чистење на сите испусти по секое запирање со работа на линијата за поцинкување. Полипропиленските кисело-отпорни кади за цело време на оперативност на постројката задолжително да бидат покриени.
- 6.1.9 Операторот ќе врши редовно контролирање и регулирање на сите горилници кои се во употреба.



Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот

Параметри	Ознака на точка на емисија : мм 1. Испуст од када за топло поцинкување				Фреквенција на мониторинг
	ГВЕ (mg/m ³)		/	/	
Хлориди	Оваа дозвола		/	/	Два пати годишно
	20 mg/Nm ³				
Прашина	Оваа дозвола		/	/	Два пати годишно
	10 mg/ Nm ³				

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот

Параметри	Ознака на точка на емисија мм 2. Испуст од печка за топење на цинк				Фреквенција на мониторинг
	ГВЕ (mg/m ³)		/	/	
CO	Оваа дозвола		/	/	Два пати годишно
	200mg/Nm ³				
SO ₂	Оваа дозвола		/	/	Два пати годишно
	1700mg/m ³				
NO _x	Оваа дозвола		/	/	Два пати годишно
	400 mg/m ³				
Прашина	Оваа дозвола		/	/	Два пати годишно
	20 mg/m ³				

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот

Параметри	Ознака на точка на емисија мм3. Испуст од печка за загревање на жица				Фреквенција на мониторинг
	ГВЕ (mg/m ³)		/	/	
CO	Оваа Дозвола		/	/	Два пати годишно
	200mg/m ³				
SO ₂	Оваа Дозвола		/	/	Два пати годишно
	1700 mg/m ³				
NO _x	Оваа Дозвола		/	/	Два пати годишно
	400 mg/m ³				

Табела 6.1.2 : Граници на емисиите во воздухот

Параметри	Ознака на точка на емисија Поединични испусти мм4а, мм4б, мм4в и мм4г.				Фреквенција на мониторинг
	ГВЕ (mg/m ³)		/	/	
Хлориди	Оваа Дозвола		/	/	Два пати годишно
	30 mg/m ³				



6.2 Емисии во почва

- 6.2.1 Нема да има емисии во почвата од активностите во инсталацијата.
- 6.2.2 Операторот ќе го извести Надлежниот орган без одлагање за секоја непредвидена емисија во почва.
- 6.2.3 Кругот на инсталацијата ќе се одржува чист, нема да се дозволи раствурање на отпад, сировини и друг материјал.
- 6.2.4 Операторот е должен еднаш месечно да врши детално чистење на киселинските кади и цинковата када.
- 6.2.5 Секој од вработените ќе се грижи за транспортното средство со кое е задолжен на однапред договорен начин со што се продолжува вekot на траење на транспортните средства односно секое утро ќе се врши проверка на маслото и средството за ладење како и на движечките елементи на транспортните средства. За секоја неисправност или појава на дефект секој возач е должен да го извести Раководителот за видот на дефектот.



6.3 Емисии во вода (различни од емисиите во канализација)

- 6.3.1 Емисии во вода од точка(и) на емисија наведени во Табела 6.3.1 ќе потекнуваат само од извор(ите) наведени во таа Табела.

Табела 6.3.1 : Точки на емисија во вода

Ознака на точка на емисија	Извор	Количество (макс. просек на час)
Нема емисии во површински води.		

- 6.3.2 Границите за емисиите во вода за параметарот(ите) и точките на емисија поставени во Табела 6.3.2, нема да бидат пречекорени во соодветниот временски период.
- 6.3.3 Операторот ќе изведува мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.3.2, на точките на емисија и најмалку на фреквенции наведени во таа таблица.

Табела 6.3.2 : Граници на емисија во вода

Параметар	Точка на емисија		Точка на емисија		Фреквенција на мониторинг
	До (датум)	Од (датум)	До (датум)	Од (датум)	
Вредност	Вредност	Вредност	Вредност	Вредност	
/	/	/	/	/	

- 6.3.4 Не смее да има емисии во вода од страна на инсталацијата за која се издава дозволата, на било која супстанца пропишана за вода за која нема дадено граници во Табела 6.3.2, освен за концентрации кои не се поголеми од оние кои веќе ги има во водата.
- 6.3.5 Операторот е должен да се грижи за собирниот резервоар и во случај на истекување на киселината од кадите да ги превземе сите неопходни мерки за спречување на истекување на киселина во околната.

6.4 Емисии во канализација

- 6.4.1 Емисиите во канализација од точката(ите) на емисија наведени во Табела 6.4.1 ќе потекнуваат само од изворот(ите) наведени во оваа Табела.



Табела 6.4.1 : Точки на емисија во канализација

Ознака на точката на емисија	Извор	Канализација (максимален проток на час)
T.1. Испуст во канализација преку цевковод 41°43'17.36''N 21°46'20.56''E	Отпадна вода од инсталацијата	Градска канализациона мрежа на Општина Велес 3425 л/час (испуштањето на отпадна вода е еднократно во текот на едно денонокие)

6.4.2 Границите на емисиите во канализација за параметарот (ите) и точките на емисија поставени во Табела 6.4.2 нема да бидат пречекорени во соодветниот временски рок.

Табела 6.4.2 Граници на емисии во канализација

Параметар	Точка на емисија Испуст на отпадна вода	/	/	Фреквенција на мониторинг
Ph	Оваа Дозвола	/	/	При замена на растворот
	6,5-9,5	/	/	
Слободен Cl ₂	0.5 mg/l	/	/	При замена на раствор
Zn ²⁺	2 mg/l	/	/	При замена на раствор
Таложење на материји	10 ml / lh	/	/	При замена на раствор

6.4.3 Операторот ќе врши мониторинг на параметрите наведени во Табела 6.4.2, на точката на емисија од Табела 6.4.1 и не поретко од наведеното во Табела 6.4.2.

6.4.4 Нема да има испуштање на било какви супстанции кои може да предизвикаат штета на канализацијата или да имаат влијание на нејзиното одржување.

6.4.5 Операторот ќе ги почитува и ќе се придржува кон условите наведени во Договорот за испуштање на отпадни води склучен со овластениот оператор на територија на Општина Велес, односно за границите на емисиите во канализацијата и бараните параметри, количината на испуштени отпадни води, фреквенцијата на мониторинг и сл. а дефинирани во истиот.



ОТПАДНА ФЕКАЛНА И
АТМОСФЕРСКА ВОДА

Приказ на одведување на отпадни фекални и атмосферски води



ЛЕГЕНДА:

- 24. Погон цинкари
- 27.. Погон фербара
- 34. Постројка за третман на отпадна вода
- 24 А. Подземен канал за отпадна вода

ОТПАДНА ВОДА
(од производство)

Приказ на одведување на отпадна вода од производство со означенa пречистителна станица



6.5 Емисии на топлина

/

6.6 Емисии на бучава и вибрации

- 6.6.1 Операторот во границите на инсталацијата нема да создава бучава, вибрации и нејонизирачко зрачење чие влијание би се одразило штетно на околната. Бучавата од технички поврзаните погони нема да пробива надвор од инсталацијата.
- 6.6.2 Интензитетот на бучава во животната средина што се создава при работа на машините во рамките на технолошкиот процес ќе биде во рамките на Максимално дозволеното ниво од 60db дење и 55db ноќе.
- 6.6.3 Операторот во континуитет ќе се грижи за стабилноста на опремата, за да се исклучи можноста за зголемување на осцилациите на истата и предизвикување на вибрации на теренот.



7 Пренос до пречистителна станица за отпадни води

- 7.7.1 Примарната неутрализација на отпадната киселина ќе се врши во погонот за третман на отпадни води, кои потоа ќе се испуштаат во канализациониот систем.
- 7.7.2 Разладната вода за потребите на производниот процес рециркулира низ системот, а дел се испушта во канализациониот систем.
- 7.7.3 Операторот ќе спроведе активности за намалување на количините на течниот отпад, смалување на ризикот на растур на течен отпад, добра контрола и добар третман.



8 Програма за подобрување

Операторот ќе ги спроведе договорените мерки наведени во Табела 8.1.1, заклучно со датумот наведен во таа табела и ќе испрати писмено известување до Надлежниот орган за датумот кога била комплетирана мерката, во рок од 14 дена од завршувањето на мерката.

Табела 8.1.1 : Програма за подобрување

Ознака	Мерка	Датум на завршување
8.1	Обновување на систем за управување со животната средина според ИСО 14001	2020
8.2	Изработка на проект за нова прашкаста фарбара	12.2019
	Набавка на опрема	12.2020
	Поставување на нова опрема	09.2022
	Пуштање во работа	02.2023
8.3	Изработка на проект за нова цинкара	01.2020
	Набавка на опрема	09.2020
	Поставување на нова опрема	02.2021
	Пуштање во работа	05.2022
8.4	Изработка на проект за ладилни кули за рециркулација на води од машини и цинкара	01.2021
	Набавка на опрема	09.2021
	Поставување на нова опрема	02.2022
	Пуштање во работа	05.2023



9. Договор за промени во пишана форма

- 9.1.1 Кога свойството "или како што е друго договорено написмено" се користи во услов од Дозволата, Операторот ќе бара таков договор на следниот начин:
- а. Операторот ќе достави до надлежниот орган писмено известување за деталите на предложената промена, означувајќи го релевантниот(те) дел(ови) од оваа Дозвола; и
 - б. Ваквото известување ќе вклучува проценка на можните влијанија на предложената промена (вклучувајќи создавање отпад) како ризик за животната средина од страна на инсталацијата за која се издава Дозволата.
- 9.1.2 Секоја промена предложена според условот 9.1.1 и договорена писмено со Надлежниот орган, може да се имплементира само откако Операторот му даде на Надлежниот орган претходно писмено известување за датата на имплементација на промената. Почнувајќи од тој датум, Операторот ќе ја управува инсталацијата согласно таа промена и за секој релевантен документ што се однесува на тоа, Дозволата ќе мора да се дополнува.
- 9.1.3 Сите позначајни промени во инсталацијата или работите поврзани со неа, а кои се од типот на :
- Материјална промена
 - Зголемување на природата или количината на било која емисија
 - Системите за намалување/третман или преработка
 - Опсег на процесите што се изведуваат
 - Горивата, сировините, меѓупродуктите, продуктите или создадениот отпад, или
било каква промена на:
 - инфраструктурата на управување со локацијата или контрола на несакано еколошко влијание кои би имале влијание врз животната средина ќе се изведуваат или ќе започнат со претходно известување за тоа и во договор со Надлежниот орган.



Додаток 1

Писмена потврда за условот 5.1.1 (известувања), согласно условот 5.1.2

Овој Додаток ги прикажува информациите што Операторот треба да ги достави до Надлежниот орган за да го задоволи условот 5.1.2 од оваа Дозвола.

Мерните единици користени во податоците прикажани во делот А и Б треба да бидат соодветни на условите на емисијата. Онаму каде што е можно, да се направи споредба на реалната емисија и дозволените граници на емисија.

Ако некоја информација се смета за деловно доверлива, треба да биде одделена од оние што не се доверливи, поднесена на одделен лист заедно со барање за комерцијална доверливост во согласност со Законот за животна средина.

Потврдата треба да содржи

Дел А

- Име на Операторот.
- Број на Дозвола.
- Локација на инсталацијата.
- Датум на доставување на податоци.
- Време, датум и локација на емисијата.
- Карактеристики и детали на емиграната(ите) супстанција(и), треба да вклучува :
 - Најдобра проценка на количината или интензитетот на емисија, и времето кога се случила емисијата.
 - Медиум на животната средина на кој што се однесува емисијата.
 - Превземени или планирани мерки за спирање на емисијата.

Дел Б

- Други попрецизни податоци за предметот известен во Делот А
- Превземени или планирани мерки за спречување за повторно појавување на истиот проблем.
- Превземени или планирани мерки за исправување, лимитирање или спречување на загадувањето или штетата на животната средина што може да се случи како резултат на емисијата.
- Датуми на сите известувања од Делот А за време на претходните 24 месеци.
- Име Пошта.....
- Потпис Датум
- Изјава дека потпишаниот е овластен да потпишува во име на Операторот.



Додаток 2

Извештаи за податоците од мониторингот

Параметрите за кои извештаите ќе бидат направени, согласно условите 4.1.2 од оваа Дозвола, се наведени подолу.

Табела Д2: Извештаи за податоците од мониторингот

Параметар	Точка на емисија	Период за давање извештај	Почеток на периодот
Хлориди, Прашина	Испуст од када за топло поцинкување	Два пати годишно зимски и летен период	Јануари-декември 2020
CO, SO ₂ , NOx, Прашина	Испуст од печка за топење на цинк	Два пати годишно зимски и летен период	Јануари-декември 2020
CO, SO ₂ , Nox	Испуст од печка за загревање на жица	Два пати годишно зимски и летен период	Јануари-декември 2020
Хлориди	4 испусти од киселинско чистење на жица	Два пати годишно зимски и летен период	Јануари-декември 2020
Ph, Слободен Cl ₂ , Zn ²⁺ и таложење на материи	Испуст на отпадна вода	Еднаш годишно	Јануари-декември 2020